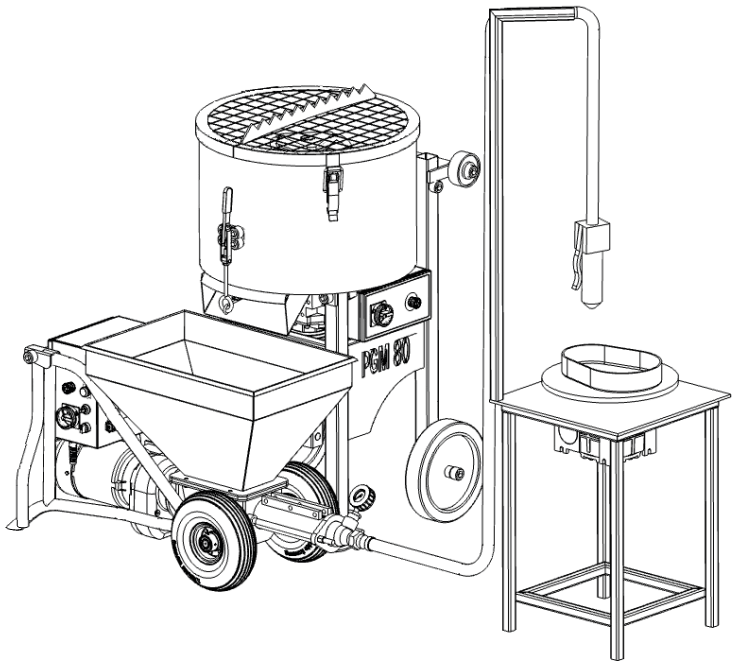
PG 20plus

układ dozowania i aplikacji gęstych zapraw cementowych

Urządzenia projektowane są w sposób umożliwiający dobór poszczególnych parametrów takich jak: typ-wydajność pompy, moce silników itp.
Uniwersalna konstrukcja umożliwia modyfikację urządzenia w każdym momencie użytkowania. Urządzenie wyposażone jest w wydajną pompę ślimakową napędzaną motoreduktorem elektrycznym z współosiową przekładnią walcową oraz płynną elektroniczną regulację wydajności pompy. Opcjonalnie może być wyposażone w cyfrowy wyświetlacz z separowanym przetwornikiem ciśnienia zaprawy oraz zdalne sterowanie.
Oferujemy doradztwo techniczne, projektowanie i wykonanie urządzeń technicznych od koncepcji po finalny produkt, testy oraz uruchomienie u klienta. Do urządzeń wykonywana jest dokumentacja konstrukcyjna i wykonawcza oraz dokumentacja dostosowania maszyn do minimalnych wymagań BHP w zakresie użytkowania.



Dane techniczne	PG 20plus
Typ pompy ślimakowej	D5-2,5
Natężenie pompowania (max 20 l/min przy D8/1,5)	12 l/min
Ciśnienie pompowania max	30 bar
Odległość/wysokość pompowania zaprawy cementowej	15/10 m
Napęd pompy ślimakowej	400V 3,0kW
Wymiary dł/szer/wys cm	118/44/61
Ciężar	90 kg
Napięcie sterowania	24 VDC
Maksymalny pobór mocy	3,0kW
Zabezpieczenie elektryczne	16 A



