PG 50T

linia do produkcji drobnych prefabrykatów betonowych

PG 50T to wydajne urządzenie do przemysłowej produkcji prefabrykatów formowanych z betonu i keramzytobetonu.

Urządzenie zostało zaprojektowane w sposób umożliwiający dobór poszczególnych parametrów takich jak wydajność pompy, wielkość form, długość transporterów, siła i częstotliwość wibratorów itp. Uniwersalna konstrukcja umożliwia modyfikację urządzenia w każdym momencie użytkowania. Urządzenie wyposażone jest w geometryczną pompę tłokową z napędem pneumatycznym oraz płynną elektroniczną regulację pojemności. Pompa podczas pracy zasysa z komory odmierzoną ilość zaprawy, którą następnie tłoczy do form poruszających się na płynnie regulowanych transporterach taśmowych oraz transporterach wibracyjnych. Urządzenie opcjonalnie może być wyposażone w mieszarkę talerzową o dostosowanej do zapotrzebowania pojemności, ten system mieszania gwarantuje jednorodność produkowanej zaprawy.







Dane techniczne	PG 50T
Natężenie pompowania max	200 form/godz
Ciśnienie tłoczenia max	8 bar
Odległość tłoczenia max	10 m*
Wysokość tłoczenia max	5 m*
Napęd pompy	pneumatyczny
Sito z wibratorem	400V 0,1kW
Pojemność kosza	ok. 100 l
Wysokość napełniania	700 mm
Wymiary dł/szer/wys cm	170/130/82
Króciec tłoczny	M50
Max wymiar ziarna	6 mm

* wartość empiryczna uzależniona od typu i gęstości zaprawy

